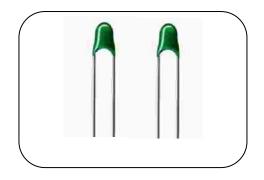
## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型



#### ■ 特点

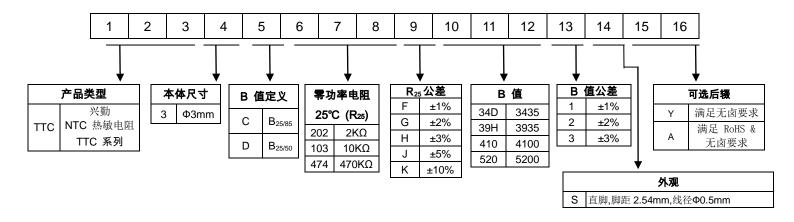
- 1. 符合AEC-Q200 Rev-D要求
- 2. 满足RoHS要求
- 3. 可提供无卤要求的系列产品
- 4. 本体尺寸: Φ3mm
- 5. 工作温度范围:-55℃~+150℃



## ■ 用途

- 1. 汽车音响, 汽车导航
- 2. 各种引擎控制装置
- 3. ETC 设备电路
- 4. 各种电路的温度补偿

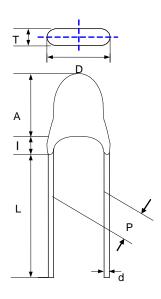
#### ■ 编码规则



## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型



## ■ 结构与尺寸



直脚

(单位: mm)

引脚类型	Р	D <sub>max</sub> .	T <sub>max.</sub>	A <sub>max</sub> .	I <sub>max.</sub>	L	d
直脚	2.54±0.5	4	3	5	3	30~40	0.5±0.02





#### ■ 电气特性

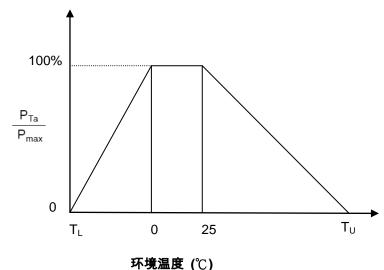
型号	零功率电阻 @ 25°C	R <sub>25</sub> 公差	B 值		B 值		B 值公差	最大功耗 <b>@25</b> ℃	耗散系数	热时常数	工作温度范围		
	R <sub>25</sub> (KΩ)	( ±%)	(1	K)	(±%)	P <sub>max</sub> (mW)	δ(mW/°C)	τ (Sec.)	T <sub>L</sub> ~T <sub>∪</sub> (°C)				
TTC3C202□39H*	2			3975	2								
TTC3C302□39H*	3	1、2、3、	25/85	3975	2								
TTC3C502□39H*	5			25/85	25/85	25/85	25/85	25/85	3975	1			
TTC3C103_34D*	10	5 \ 10							3435	1	150	≧2.5	≦18
TTC3C103□39H*	10	0 .0			3975	1							
TTC3C303_410*	30			4100	2								
TTC3D474_520*	470		25/50	5200	3								

备注 1: □ = R25公差

\* = B 值公差

备注 2: 如有特殊要求请与我们的销售人员联系

## ■ 最大功耗减额曲线



 $T_U$ : 工作温度上限(℃)  $T_L$ : 工作温度下限(℃)

例如::

环境温度(Ta) = 55℃

工作温度上限(Tu) = 150℃

 $P_{Ta} = (T_U - Ta)/(T_U - 25) \times Pmax = 76\% Pmax$ 

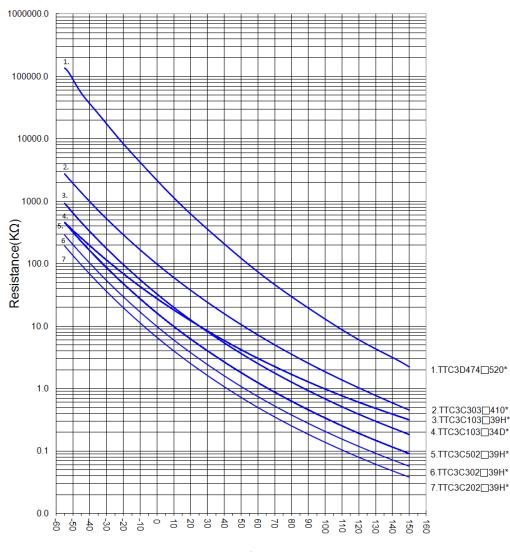
# 负温度系数热敏电阻器: TTC3-C 系列 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型





#### ■ 电阻-温度特性曲线





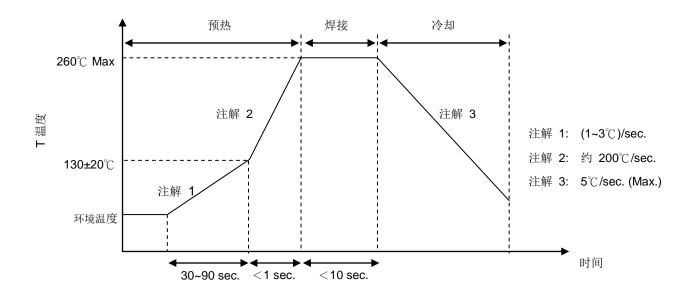
温度 (℃)

## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型



#### ■ 推荐焊接条件

#### ● 波峰焊曲线



#### ● 烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	360°C (max.)
焊接时间	3 sec. (max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm (min.)

## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型



## ■ 可靠性 (以 AEC-Q200 Rev-D 为基准)

试验项目	测试标准	试验条件 / 方法	性能要求		
高温储存	MIL-STD-202 Method 108	测试温度: 150 +3/-0℃ 测试时间: 1000 小时, 不加电压 于测试完成的24±2 小时测量	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%		
温度循环	JESD22 Method JA-104	低温测试温度: -55 +0/-3°C 高温测试温度: 150 +3/-0°C 循环次数: 1000 次循环 最大停留时间30分钟 最大转换时间1分钟 于测试完成的24±2 小时测量.	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%		
耐湿负荷	MIL-STD-202 Method 103	持续时间: 1000 小时测试温度: 85°C相对湿度: 85% 加载1mW.于测试完成的24±2 小时测量	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%		
高温负荷	MIL-STD-202 Method 108	测试温度: 150 +3/-0℃ 测试时间: 1000 小时 加载1mW 于测试完成的24±2 小时测量	无外观损伤   △R25/R25   ≤ 5%		
外观	MIL-STD-883 Method 2009	检查热敏电阻的外观和打印	无外观损伤   △R25/R25   ≤ 5%		
尺寸	JESD22 Method JB-100	检查热敏电阻尺寸是否符合规格	无外观损伤   △R25/R25   ≤ 5%		
引张强度(引脚型)	MIL-STD-202 Method 211	选用Conditions: C (227 g).	无外观损伤		
耐溶剂性	MIL-STD-202 Method 215	添加液体洗涤剂-OKEM清洗或其他等同溶剂. 不可使用禁用溶剂	无外观损伤   △R25/R25   ≤ 5%		
机械震动	MIL-STD-202 Method 213	选用Condition C	无外观损伤   △R25/R25   ≤ 5%		
振动	MIL-STD-202 Method 204	振动速率: 5 g's 振动时间: 20 分钟 频率范围: 10~2000 Hz 在相互垂直的三个方向,每个方向进行12 次	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%		
耐热性	MIL-STD-202 Method 210	温度: 260±5°C, 时间: 10±1 秒 浸入/取出锡槽速度: 25mm/s ±6 mm/s 次数: 1 次	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%		

## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型

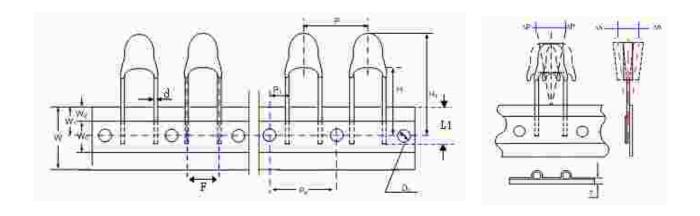


## ■ 可靠性 (以 AEC-Q200 Rev-D 为基准)

试验项目	测试标准	试验条件 / 方法	性能要求
静电测试	AEC-Q200-002	放电电容: 150 pF 充电电压: 6 KV 接触式放电 一个极性1 次冲击	无外观损伤   △R25/R25   ≦ 5%
可焊性	IEC 60068-2-58 J-STD-002	235±5°C , 2±0.5 秒	着锡面积≧95%
电气特性	特定规格	R(-40℃)/ R(25℃)/ R(150℃) B25/85 或 B25/50	符合特定规格
耐燃性	UL-94	符合V-0 或 V-1	符合V-0 或 V-1

## ■ 包装方式

## ● 直脚编带包装方式



(单位:mm)

₩ D I.	P <sub>0</sub>	F	Р	P <sub>1</sub>	H₀	H₁	d	$W_0$	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W	△P	△h	L <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	Т
编带尺寸	±0.3	±0.5	±1	±0.7	+2/-0	Max.	±0.02	±1	+0.75 /-0.5	Max.	+1/ -0.5	Max.	Max.	±1.	±0.2	±0.2
P <sub>0</sub> =12.7	12.7	2.54	12.7	5.08	18	25	0.5	12	9	3	18	1	2	10	4	0.6

## 汽车专用-温度传感/补偿用 Φ 3mm 芯片型



## ■ 包装数量

#### ● 散装

系列	数量 (pcs/袋)
TTC3	500

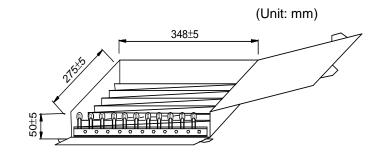
# 31±1 340±10

#### ● 卷轴包装

系列	数量 (pcs/卷)
TTC3	2,500

## ● 盒装

系列	数量 (pcs/盒)
TTC3	2,500



## ■ 仓库存储条件

- 存储条件:
  - 1. 存储温度: -10℃~+40℃
  - 2. 相对温度: ≦75%RH
  - 3. 不要将本产品存放在有腐蚀性气体或是阳光直接照射的环境中保管.
- 存储期限:1年